

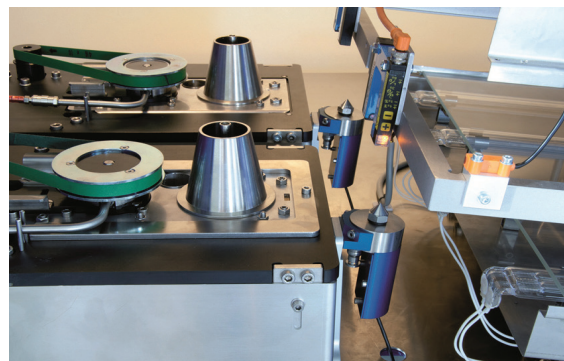
Установки селективной пайки InterSelect серии:

IS-B-335/460/650, IS-I-460/700



Технические характеристики:

- Время прогрева 60 мин
- Высокая скорость и повторяемость
- Максимальная температура припоя 320° C
- Объем емкости припоя 12 кг
- Линейная система селективной пайки
- SMEMA-интерфейс
- Инертная азотная среда
- Точность позиционирования ± 0.1 мм
- Минимальное расстояние от края платы 0 мм
- Автоматическая подача припоя
- Автоматический контроль всех процессов
- Минимальный размер точки пайки 2 мм



Установки предназначены для селективной пайки изделий волной припоя, идеально подходят как для свинцовой, так и бессвинцовой технологии. Обеспечивают высококачественные паяные соединения изделий с высокой плотностью монтажа компонентов и широкой номенклатурой.

Перечень опций:

- Возможность программирования на удаленном компьютере
- Удобство контроля процесса пайки:
 - настраиваемая система микрокапельного флюсования
 - датчик давления азота
 - автоматический контроль температуры припоя
- Автоматический контроль и коррекция высоты волны
- Инфракрасные зоны предварительного нагрева платы для избежания термоудара во время пайки, а также пирометр для автоматического управления температурой нагрева
- Двойной модуль пайки / флюсователь
- Инертная азотная среда
- Боковая камера высокого разрешения для отображения на LCD монитор встроенного ПК

Краткая спецификация установки селективной пайки InterSelect:

Модель	IS-B7-335 S	IS-B7-460 S / D / P, IS-B7-650 S/P	IS-I-460S-INLINE	IS-I-700S-INLINE
Максимальный размер ПП	335 x 335 мм	460 x 460 мм, 650 x 650 мм	460 x 460 мм	700 x 700 мм
Минимальное расстояние от края платы	0 мм			
Шаг между соседними компонентами	1,5 – 3 мм			
Макс. высота компонента со стороны пайки	40 мм			
Время прогрева	60 мин			
Тип загрузки платы	Ручная, зажимной механизм		конвейер; слева направо	
Скорость перемещения конвейера	200 мм / сек			
Угол наклона конвейера	7°		0°	
Электропитание	380 В / 3 ф, 50 – 60 Гц, 15 А, 10 кВт; с преднагревом 30 А, 16 кВт			
Модуль нанесения флюса				
Объем емкости для флюса	1 л	2 л	1 л, 2 л (опция)	2 л
Размер насадки	0,2 мм	0,2 мм + 3 – 15 мм	0,2 мм	0,2 мм + 3 – 15 мм
Скорость позиционирования	1,8 м / мин	1,5 м / мин	20 мм / сек, регулируемая	
Точность позиционирования	± 0,05 мм		± 0,1 мм	
Двойной флюсователь	опция			
Модуль предварительного нагрева				
Верхний нагреватель	ИК 335 x 335 мм (опция)	ИК 460 x 460 мм (опция), ИК 650 x 650 мм (опция)	Конвекционный (опция)	
Нижний нагреватель	ИК 335 x 335 мм (опция)	ИК 460 x 460 мм (опция), ИК 650 x 650 мм (опция)	ИК 460 x 460 мм (опция)	ИК 700 x 700 мм (опция)
Мощность	макс. 9 кВт	макс. 10 кВт	макс. 10 кВт	макс. 12 кВт
Пирометр	опция			
Размеры рабочей зоны нагрева	335 x 335 мм	460 x 460 мм	460 x 460 мм	700 x 700 мм
Модуль пайки				
Объем емкости припоя	12 кг			
Температура припоя	320° С			
Минимальный размер точки пайки	2,0 мм для смазываемых насадок			
	3,0 мм для струйной насадки			
Высота волны	10 мм	насколько требуется	10 мм	
Скорость позиционирования	X, Y: 1,8 м / мин Волна 0.1-1.5 м / мин			
Точность позиционирования	± 0,05 мм	± 0,1 мм	± 0,1 мм	
Материал ванны для припоя	титан			
Система перемещения	XYZ шаговые двигатели			
Камера наблюдения за процессом	опция			
Контроль и коррекция высоты волны	опция			
Автоматическая подача припоя	опция (для катушки 2 мм)			
Двойной модуль пайки	нет	стандарт для "D"	нет	
Двойной модуль для параллельной пайки		стандарт для "P"		
Инертная среда				
Давление	3 атм			
Потребление	1,5 - 3 м³ / ч чистота 99,99%			
Программирование				
Offline IS-PhotoScan	опция			
Встроенный ПК	да			
Время программирования	~ 10 мин			
ПО для сканирования платы	опция			
Габаритные размеры, мм	1000 x 1000 x 1500	1200 x 1200 x 1500, 1700 x 1300 x 1500	1100 x 1000 x 1300	1400 x 1300 x 1300

ООО «ЛионТех»
mail@liontech.ru



**Бесплатные консультации
для наших заказчиков:**

*Технологическое оборудование и расходные материалы
для производства электроники*

8 800 555 6889

8 (812) 309-27-37

8 (495) 646-14-76

www.liontech.ru